

## Innehållsförteckning

1. **Allmäninformation**
2. **Villkor för tillträde och trafikering- TRI**
3. **Infrastruktur- TRI**
4. **Kapacitetstilldelning**
5. **Tjänster**
6. **Avgifter**

Numrering i dokumentet följer Järnvägsstyrelsens rekommendationer, därav saknas nummer i ordning dessa är när informationen ej är relevant för vårt företag. TRI är integrerat i detta dokument.

---

## 1 Allmän information

### 1.1 Inledning

Rohm and Haas Nordiska AB är dotterbolag till Rohm and Haas Company, Philadelphia USA, Rohm and Haas Nordiska AB bildades i Stockholm 1964 som ett försäljningsbolag. Det var försäljning av vattenburna bindemedel till färgindustrin som var drivkraften i utvecklingen. Försäljningsframgångarna ledde fram till byggnationen av en fabrik i Landskrona, som togs i drift 1972. Företagets huvudkontor flyttade från Stockholm till Landskrona 1994.

Den största delen av försäljningen gäller bindemedel till färg-, textil-, fibertygs- och byggnadsämnesindustrierna samt plastpigment till pappersindustrin.

Företaget lägger stor vikt vid att uppfylla samhällets krav på att minimera påverkan på miljön och anställdas krav på en säker arbetsmiljö. För att uppfylla detta läggs stora resurser på utrustning som förhindrar utsläpp, på personal som arbetar med dessa frågor och på en organisation som i sin dagliga verksamhet tar hänsyn till detta. Företaget har förbundit sig att uppfylla villkoren i kemiindustrins program [Ansvar & Omsorg](#). Varje år görs en intern bedömning av detta.

1991 blev Rohm and Haas Nordiska certifierat enligt kvalitetsstandarden ISO-9001-2000 och ingår numera som en del i AFC:s (Architectural and Functional Coatings) regionala certifikat enligt [ISO 9000:2000](#). 1997 certifierades företaget enligt miljöledningsstandarden ISO 14001. 2002 blev Rohm and Haas Nordiska det

första hälsodiplomerade företaget i Landskrona. Vårt friskvårdsarbete och vår [sponsringsverksamhet](#) kan du läsa mer om under området personal.

Företagets hemsida <http://www.rohmhaas.se>

## **1.2 Ansvar**

Rohm & Haas Nordiska AB ansvarar för innehållet i detta dokument. Dokumentet finns att tillhandahålla dels i lagerhandboken samt via offentlig publicering enligt 1.4.

## **1.3 Giltighetstid**

Giltighetstiden för järnvägsnätsbeskrivningen gäller för den tågplan som träder i kraft 2006-12-10 och tills annat meddelas. Uppdatering sker löpande vid förändringar. Datum för utgiv samt revisions nr finns att tillgå i foten på dokumentet.

## **1.4 Publicering**

Järnvägsnätsbeskrivningen finns tillgänglig på Banverkets hemsida, <http://banportalen.banverket.se/Banportalen/templates/bvJNBPage.aspx?id=829&epslanguage=SV&subject=351>

Sänd underlag för publicering av järnvägsnätsbeskrivningar till [jnb@banverket.se](mailto:jnb@banverket.se) eller till adress:

Banverket  
Järnvägsnätsbeskrivning/SvIF  
781 85 Borlänge

Leverera underlaget som pdf-fil, word-fil eller som pappersdokument. Uppgift om företagsnamn, typ av spåranläggning, kontaktuppgifter och ort(er) där anläggningen finns ska framgå . Ange industrispår eller övrig anläggning som kategori.

## **1.5 Kontakter för mer detaljerad information**

För teknisk information eller om fel på spåret Underhållschef Conny Stensson tel: 0418-450 441

För trafikinformation Logistikchef Anna-Lena Pettersson tel: 0418-450 471

## **1.6 Samarbete mellan infrastrukturförvaltare**

Rohm and Haas Nordiska AB samarbetar med Banverket i samband med kapacitetstilldelning av såväl Nationell samt internationell trafik.

## **2 Villkor för dem som vill trafikera infrastrukturen**

### **2.2 Allmänna tillträdes villkor**

#### **2.2.2 Trafikeringsrätt**

Tillträde till Rohm & Haas Nordiska ABs infrastruktur har endast den eller de som på uppdrag av Rohm & Haas Nordiska AB utför järnvägstransporter till och från fabriksområdet.

#### **2.4.2 Trafikeringsavtal**

I förekommande fall upprättas trafikeringsavtal som reglerar trafiken

#### **2.4.2 Operativa regler**

Trafiksäkerhetsinstruktioner, TRI, omfattas av detta dokument punkt 3 med följande tillägg.

- Växlaren skall inne på fabriksområdet gå före loket på marken särskilt att beakta är övergången in mot kontoret.
- Uppställd vagn skall lämnas bromsad samt försedd med bromsskor.
- Hjälms och glasögon skall bäras inom fabriksområdet.
- *Heltäckande kläder (långärmat och långbyxa) skall bäras på fabriksområdet*
- Säkerhetsinstruktioner skall vara genomgångna minst en gång per år av lokväxlaren samt att denna tillser att informationen även når lokföraren. Om säkerhetsinformationen ej är genomgången skall loket stanna vid grinden och växlar erhålla informationen i vakten.

Frågor angående operativa regler besvaras av Logistik chefen enligt pkt 1.5

#### **Ofarbart spår eller spår i försvagat skick**

Ofarbart spår eller spår i försvagat skick skall omedelbart rapporteras till Underhållschefen enligt pkt 1.5 som i sin tur skall informera Green Cargo.

#### **Säkerhetszon**

Längs spåret skall det finnas utrymme för att trygga säkerheten för spårtrafiken. I samband med arbeten m.m. tillämpas en säkerhetszon. Säkerhetszonen sträcker sig 2,20 meter ut från närmaste räl.

Det får inte förekomma upplag av lösa föremål inom säkerhetszonen

## 2.7 Farligt Gods

För framförande av farligt gods hänvisas till gällande regelverk RID/RID-S

## 3 Infrastrukturen

### 3.2 Järnvägsnätets omfattning

Se Bilagd karta över järnvägsspåren.

#### 3.2.2. Anslutande järnvägsnät

”Spåranläggningens gräns” i Bilaga 1 ansluter till järnvägsnät som förvaltas av Banverket.

”Avtal om anslutning av industrispår till statens spåranläggningar” finns arkiverat under N-MD-05-011.

#### 3.3.1 Geografisk anläggningsöversikt

Spåren är uppmärkta som A respektive B på kartan.

Spår B är ej i drift.

#### 3.3.2 Egenskaper

##### Spår A:

Benämning: Landskrona/Landsk.3/Rohm & Haas Nordiska

Största tillåtna axellast 22,50 ton.

Högsta tillåtna hastighet 10 km/tim

Har plankorsning: Nej

Har bommar eller signal: Nej

Ställverk: Nej

Endast sidospår: Ja

Dispens fria rumsprofil: Nej

Längd sidospår: 0,30 km

Spårvidd: 1435 mm

Rälsvikt: 43

Sliperstyp trä

Ballasttyp grus

Befästningstyp spik

Har signal säkerhetsanläggning: Nej

Har kontaktledning: Nej

Lutning Plant spår

### **Spår B:**

Spår B är ej tillåtet att bruka.

### **3.5 Infrastrukturens tillgänglighet**

Spårens tillgänglighet är begränsad till överenskommelse på dagtid, måndag till fredag 7.00-16.00.

Vaktpersonalen skall meddelas i förväg, 0418-450 470

### **Arbeten i spår som kräver avstängning**

Ett arbete kan dels vara av den arten att det kräver avstängning av spår (A-arbete), dels vara sådan art att arbete kan fortgå även när spåret trafikeras.

Följande arbeten skall alltid hänföras till A-arbete:

\*Arbeten som möjliggör fordonsrörelser över arbetsplatsen (t.ex byte av spår och grävning över spårområdet).

Följande arbeten skall som regel hänföras till A-arbete:

\*Arbeten med redskap med hög bullernivå.

A-arbete kräver att spåret är avstängt och att en sträcka eller område disponeras för arbeten. Av säkerhetsskäl krävs att inga eller bara vissa fordonsrörelser får ske över arbetsplatsen.

A-arbete samtidig med växling får enbart ske i samråd mellan tillsyningsmannen och växlingsledaren.

A-arbeten planeras och beviljas av underhålls chefen, pkt 1.5, som i sin tur skall informera kundcenter i Malmö.

### **Tillsyningsman**

För varje A-arbete skall en tillsyningsman finnas utsedd. Tillsyningsmannen ansvarar för trafiksäkerhetsåtgärderna för A-arbetet.

### **Skyddsåtgärder**

Innan A-arbete börjar skall tillsyningsmannen ombesörja att spåret stängs av med hindertavlor.

### **Avslutat A-Arbete**

Innan A-arbetet anmäls som avslutat skall tillsyningsmannen

1. kontrollera att de föreskrivna besiktningarna och åtgärderna efter arbetet är slutförda
2. kontrollera att spåret förbi arbetsplatsen är fritt
3. ombesörja att hindertavlor tas bort
4. till den som beviljar arbetet anmäla att A-arbetet är avslutat
5. bottagning av eventuella kortslutningsdon

### **Spårbesiktning**

Spårbesiktning utföres av Industrispår i Ystad AB, mer information härom kan fås av underhållschef enligt pkt 1.5

### **3.6 Platser där tjänster tillhandahålls**

Rohm & Haas Nordiska AB tillhandahåller inga spår tjänster

## **4 Kapacitetstilldelning**

Mot bakgrund av 2.2.2 har Rohm and Haas Nordiska AB rätt att säga nej till annan sökande än de som utför transporter för Rohm and Haas Nordiska AB räkning till och från fabriken i Landskrona.

Det järnvägsföretag som Rohm and Haas Nordiska AB anlitar skall själv ansöka om kapacitet på Banverkets nät och eventuell ytterligare infrastruktur. Denna ansökan skall vara Banverket till handa enligt gällande regler.

## **5 Tjänster**

### **5.4.4 Växling och andra tjänster**

Järnvägsföretaget som Rohm & Haas Nordiska AB kontrakterat ansvarar för samtliga växlingsrörelser på anläggningen.

## **6 Avgifter**

### **6.1 Avgiftsprinciper**

I nuläget debiterar Rohm and Haas Nordiska AB inga avgifter på järnvägsföretagen.


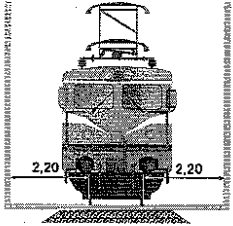
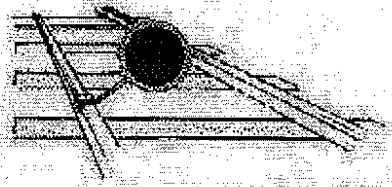
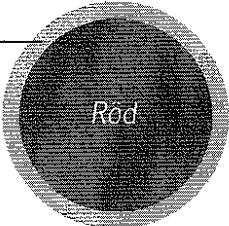
## 6.4 Förändringar av avgifter

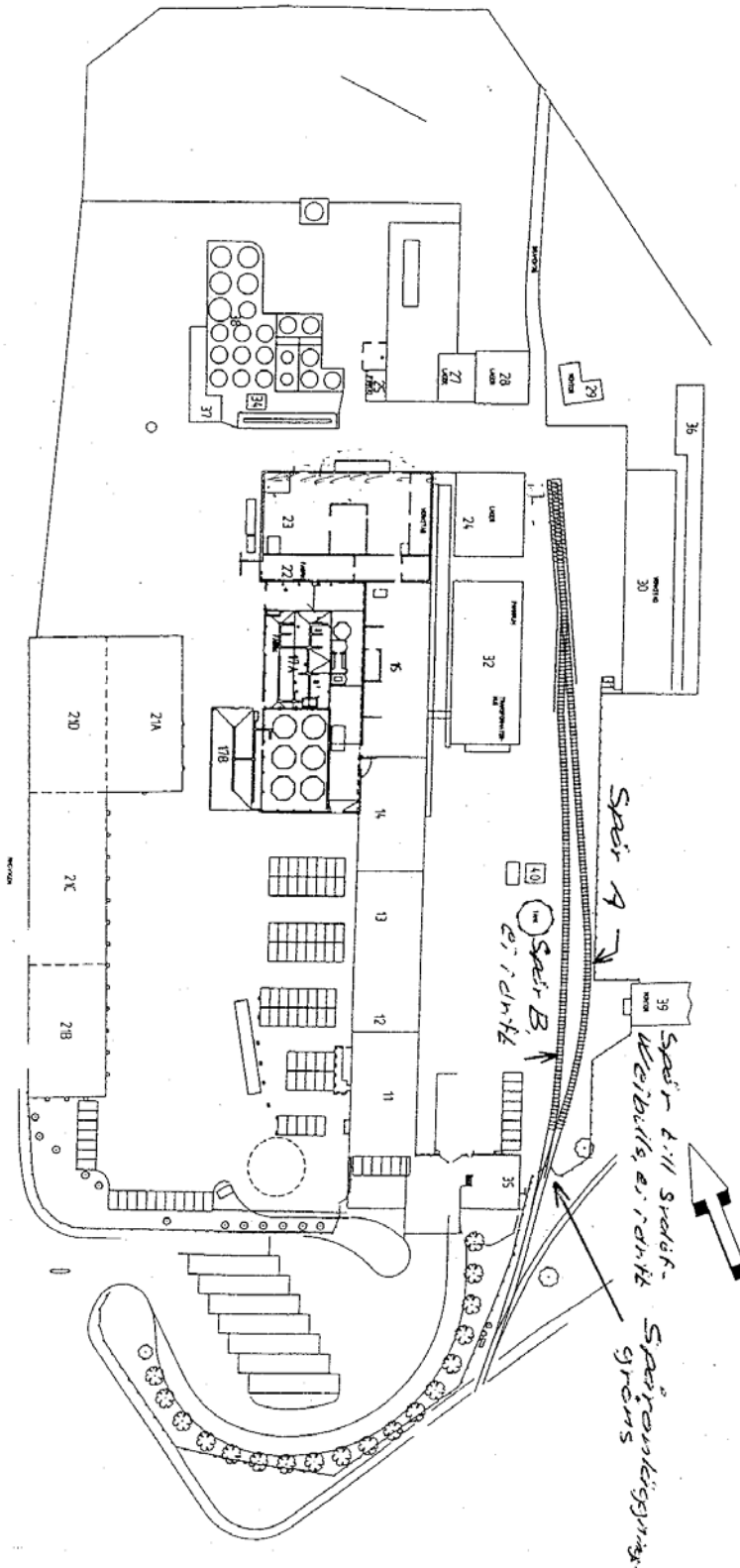
I händelse av att avgiftprinciper förändras kommer detta snart att meddelas berörda parter samt kap 6 uppdateras i detta dokument.

## Symboler och uppmärkning

• Mall

**Figurer**

<p><i>Gul</i> <i>Svart</i></p>  <p><b>Hastighetstavla</b></p> <p>Hastighetstavla anger början av sträckan där angiven hastighet i km/tim gäller.</p>	<p><b>Säkerhetszon</b></p> <p>Inom denna zon finns speciella regler för att säkerställa arbeten.</p> 
<p><b>Hindertavla</b></p>  <p>Hindertavlan placeras i det spår den gäller för.</p>	<p><i>Gul</i></p> 



**ROHM AND HAAS NORDISKA AB**  
BOX 45, 261 22 LANDSKRONA, SWEDEN  
ÖSTERLEDEN 165  
TELEFON 0418/450 400  
TELEFAX 0418/450 499



**Revisionslog**

<b>Rev nr</b>	<b>Ändring</b>	<b>Datum</b>	<b>Upprättare</b>	<b>Ansv</b>
4	Lagt till krav på kläder samt ändrat teknisk kontakt. Bilaga vidlagd dokumentet	2009-08-31	ALP	SIP
3	Uppdatering enligt kursiv stil, återinfört utgåve nr i marginal	2008-03-31	ALP	SIP
2	Uppdatering enl utgåva 20070101 JVS	2007-11-09	ALP	SIP
1	Första utgåva	2006-4-15	ALP	SIP

## **Funktioner hos Rohm and Haas Nordiska AB**

Teknisk information: Underhållschef Conny Stensson 0418-450 441

Trafikinformation: Logistikchef Anna-Lena Pettersson 0418-450 471

## **Funktioner hos Green Cargo**

Vid inträffad olycka kontaktar infrastrukturförvaltaren:

Larmberedskap, Region Malmö 08-762 44 44, invänta svar, därefter knappval 1.

Röjningsmedgivande från Green Cargo lämnas av:

Larmberedskap, Region Malmö 08-762 44 44, invänta svar, därefter knappval 1.

Funktion som kontaktas i övriga ärenden i denna trafiksäkerhetsinstruktion:

Arbetsledaren 0706-961 885

### **Revisionslog**

<b>Rev nr</b>	<b>Ändring</b>	<b>Datum</b>	<b>Uppr. av</b>	<b>Ansv</b>
2	Green cargo arbetsledares telenr numer numer enbart mobil nr	20080901	Green Cargo	ALP
1	Första version	2007-12-13	Green cargo	ALP